

**Innengewinde zum verpressen vor Ort**

1.16

**Für die Selbstmontage**

Werkstoffgruppe AISI 316

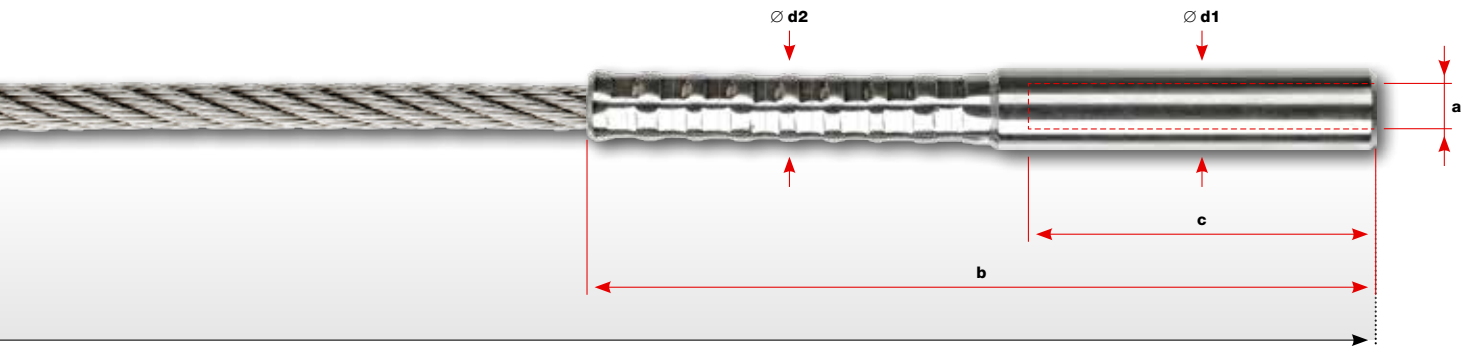
kN × 102 = kp

Abmessungen

Artikel-Nr. Gewinde rechtsgängig	Artikel-Nr. Gewinde linksgängig	Seil Ø mm	Gewinde a mm	kN Zulässige Belastung	Anzahl Verpressungen	b mm	c mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm
30938-0200-015	30937-0200-015	2	M4	0,86	2 ×	38	15	6	5
30938-0300-035	30937-0300-035	3	M5	1,87	3 ×	70	35	8	6
30938-0400-035	30937-0400-035	4	M6	3,27	3 ×	73	35	9	7
30938-0500-035	30937-0500-035	5	M6	4,68	4 ×	81	35	9	8
30938-0600-050	30937-0600-050	6	M8	6,84	5 ×	108	50	12	10
30938-0800-060	30937-0800-060	8	M10	13,68	8 ×	140	60	15	13



Ø 2-8 mm M4-10



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



**Montage:** Das korrekte Verpressen vor Ort sowie den richtigen Seildurchmesser und die Anzahl Verpressungen hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur die Jakob-Pressbacken und Jakob-Seile **Nr. 10820-** und **10830-**.

**Montageanleitung:** [www.jakob.com](http://www.jakob.com)



**Wichtig:** Die Einstecktiefe des Seiles muss absolut frei von Schmiermitteln sein. Mit Lösungsmittel entfetten (Loctite 7063, Jakob-**Nr. 30879-0002**).



Nicht geeignet für Litze **Nr. 10810-**

**Endhülse mit Linsenkopf zum verpressen vor Ort**

1.17

**Für die Selbstmontage**

Werkstoffgruppe AISI 316

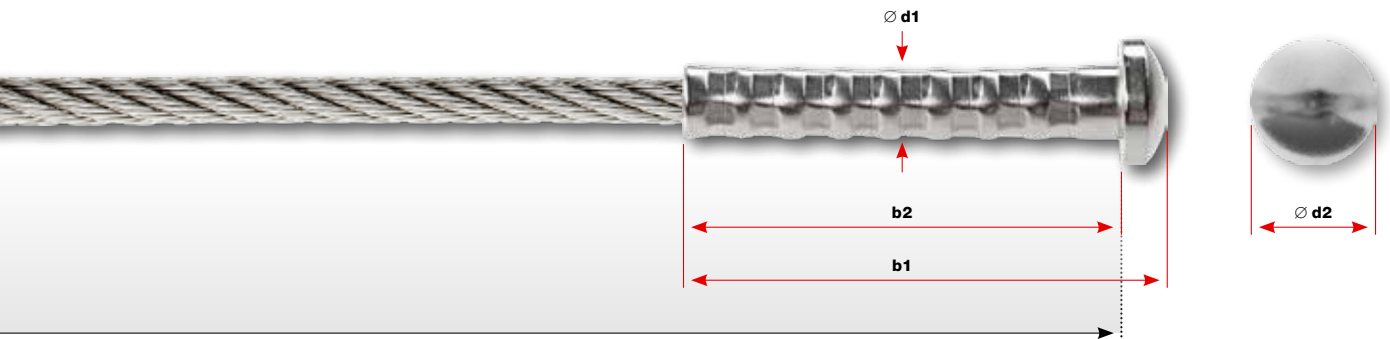
kN × 102 = kp

Abmessungen

Artikel-Nr.	Seil Ø mm	kN Zulässige Belastung	Anzahl Verpressungen	b1 mm	b2 mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm
30940-0200	2	0,86	2 ×	18	15	5	8
30940-0300	3	1,87	3 ×	30	26	6	10
30940-0400	4	3,27	3 ×	32	28	7	12
30940-0500	5	4,68	4 ×	42	37	8	14
30940-0600	6	6,84	5 ×	53	47	10	16
30940-0800	8	13,68	8 ×	80	72	13	22



Ø 2-8 mm



CL: Konfektionslänge / Longueur de confection / Assembly length



**Montage:** Das korrekte Verpressen vor Ort sowie den richtigen Seildurchmesser und die Anzahl Verpressungen hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur die Jakob-Pressbacken und Jakob-Seile **Nr. 10820-** und **10830-**.

**Montageanleitung:** [www.jakob.com](http://www.jakob.com)



**Wichtig:** Die Einstecktiefe des Seiles muss absolut frei von Schmiermitteln sein. Mit Lösungsmittel entfetten (Loctite 7063, Jakob-Nr. **30879-0002**).



Nicht geeignet für Litze **Nr. 10810-**

**Gabel zum verpressen vor Ort**

1.18

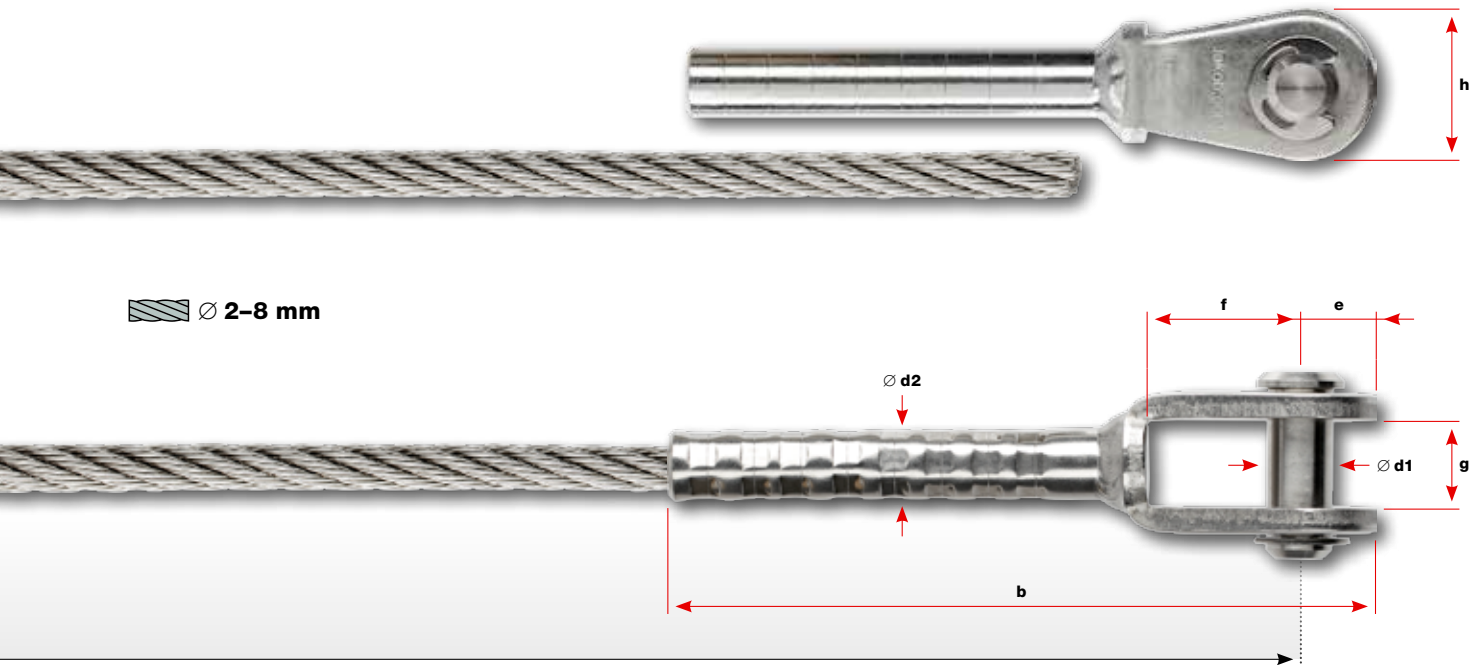
**Für die Selbstmontage**

Werkstoffgruppe AISI 316

kN × 102 = kp

Abmessungen

Artikel-Nr.	Seil Ø mm	kN Zulässige Belastung	Anzahl Verpressungen	b mm	Ø d1 mm	Ø d2 mm	e mm	f mm	g mm	h mm
30939-0200	2	0,86	2 ×	41	5	5	6	12	7,5	12,5
30939-0300	3	1,87	3 ×	53	5	6	6	12	7,5	12,5
30939-0400	4	3,27	3 ×	56	6	7	7	13	10	14,5
30939-0500	5	4,68	4 ×	70	8	8	9	15	11	18
30939-0600	6	6,84	5 ×	89	9,5	10	11	19	12	20,5
30939-0800	8	13,68	8 ×	125	12	13	14	25	14	26



**Montage:** Das korrekte Verpressen vor Ort sowie den richtigen Seildurchmesser und die Anzahl Verpressungen hat der Anwender selbstverantwortlich zu prüfen. Funktionstüchtigkeit gewähren nur die Jakob-Pressbacken und Jakob-Seile **Nr. 10820-** und **10830-**.

**Montageanleitung:** [www.jakob.com](http://www.jakob.com)



**Wichtig:** Die Einstecktiefe des Seiles muss absolut frei von Schmiermitteln sein. Mit Lösungsmittel entfetten (Loctite 7063, Jakob-**Nr. 30879-0002**).

 Nicht geeignet für Litze **Nr. 10810-**